

PERFECT  
PROTECTION  
PACKAGING

WE HAVE BEEN WITH YOU SINCE 2014

📍 15th Km of Tehran Road, Tabriz, Iran

☎ +98 41 36373677-8

🌐 Paryanplast  [www.paryanplast.com](http://www.paryanplast.com)



scan for website

 Plak.1  
041 33 33 0636  
0284371





PERFECT PROTECTION PACKAGING







## What is IML?

IML stands for In Mold Labeling and is one of the most popular methods of labeling the plastic containers and lids. In this process, first the IML label, which is made of BOPP film, is removed from the cassette by the robot vacuum ports, become static, and stabilized on the mold wall by inducing an electric charge. Then, as the mold is closed, the injection of melting plastic, at the temperature of 200 to 230 degrees Celsius, starts and as the product is formed inside the mold, the label becomes an integral part of the product, getting as a indispensable part of the its body or lid.

One of the most important advantages of this method is the separate production of the label at the supplier's location due to its design, printing and die-casting in accordance with the shape of the customer's intended container. As opposed to the conventional direct printing on the containers or different methods of labeling, packaging containers do not have direct contact with the types of solvents and inks used in the production of labels and are completely hygienic and safe for the health of the consumer.

The scope of production of IML products in this modern packaging method is very wide and various packaging shapes as well as different label designs can be used to make it more attractive. In addition to the variety of different designs and colors, these containers have the ability to protect the product, easy transportation, aesthetics, very high resistance of the label to water and rough surfaces, competitive price and compliance with the requirements of international standards.

IML مخفف کلمه In Mold Labeling و یکی از محبوب ترین روش ها برای لیبل گذاری بر روی ظروف پلاستیکی در درون قالب است. در این فرآیند ابتدا لیبل IML، که از جنس فیلم BOPP هستند توسط پورت های وکیوم ربات از داخل کاست خارج و با القای بار الکتریکی، استاتیک و بر روی دیواره قالب تثبیت می گردد سپس با بسته شدن قالب، تزریق مواد مذاب پلاستیکی با درجه حرارتی حدود ۲۰۰ الی ۲۳۰ درجه سانتیگراد آغاز و همزمان با شکل گیری محصول در درون قالب، لیبل بصورت یکپارچه بر روی آن قرار می گیرد به نحوی که لیبل بخش جداناپذیری از بدنه محصول میشود.

از مزایای بسیار مهم این روش، تولید جداگانه لیبل در محل تأمین کننده بواسطه طراحی، چاپ و دایکات آن متناسب با شکل ظرف مورد نظر مشتری می باشد که برخلاف روش قدیمی چاپ مستقیم بر روی ظروف و با انواع روشهای برجسب زدن، ظروف بسته بندی هیچ گونه تماس مستقیم با انواع حلال ها و جوهرهای مورد استفاده در تولید لیبل نداشته و کاملاً بهداشتی و ایمن برای سلامت مصرف کننده میباشد.

دامنه تولید محصولات IML در این روش بسته بندی مدرن بسیار گسترده بوده و انواع اشکال بسته بندی و نیز انواع طرحهای لیبل را میتوان برای جذابیت بیشتر آن استفاده نمود. هم چنین علاوه بر تنوع در طرح و رنگ های مختلف، این ظروف قابلیت محافظت از محصول تولیدی، حمل و نقل آسان، زیبایی ظاهری، مقاومت بسیار بالای لیبل در مقابل آب و سطوح خشن، قیمت رقابتی و مطابقت با الزامات استانداردهای جهانی را دارد.





# Safe Home for Your Products







## About us

Tabriz Paryan Plast Industries Company began its activity in 2014 in the field of production of IML (In Mold Labeling) containers for packaging food, hygienic and chemical materials. By providing suitable infrastructure and using equipment, fully automatic machines and advanced hydraulic devices, based on global standards, it is considered as one of the most prominent manufacturers of this emerging industry in the country.

The management of this company set out to work in this field relying on its valuable 50 years of experience in the field of production and packaging and with the aim of growth and development of this industry in the country and meeting the needs of customers by facilitating access to quality, beautiful packaging with reasonable longevity and unique and hygienic printing. At present, Tabriz Paryan Plast Industries Company is proud to be among the top suppliers of IML containers for various manufacturing industries, both domestic and foreign, with the cooperation of experienced and creative staff and by observing quality standards.

شرکت پریان پلاست تبریز فعالیت خود را از سال ۱۳۹۳ در زمینه تولید ظروف (In Mold Labeling) جهت بسته بندی مواد خوراکی، بهداشتی و شیمیایی، آغاز نمود و با فراهم آوردن زیر ساخت های مناسب و بهره گیری از تجهیزات، ماشین آلات تمام اتوماتیک و دستگاه های هایدراپو پیشرفته مطابق فناوری روز دنیا بعنوان یکی از برجسته ترین تولید کنندگان این صنعت نوپا در کشور محسوب می گردد.

مدیریت این شرکت با تکیه بر تجربیات ارزشمند ۵۰ ساله خود در زمینه تولید و بسته بندی و با هدف رشد و توسعه این صنعت در کشور و هم چنین تامین نیاز مشتریان جهت سهولت دسترسی به یک بسته بندی مرغوب، با کیفیت، زیبا، با طول عمر مناسب و چاپ بی نظیر و بهداشتی قدم در این عرصه نهاد. هم اکنون شرکت پریان پلاست تبریز مفتخر است که با همکاری کادری مجرب و با تجربه و خلاق و با رعایت استانداردهای کیفی، در زمره برترین تامین کنندگان ظروف IML برای صنایع تولیدی مختلف اعم از داخلی و خارجی قرار دارد.





PACKAGING  
THAT GOES



BEYOND  
LOOKS





BECAUSE YOUR HEALTH IS MATTER

## Introduction of sections







**QUALITY IS  
THE ONLY  
FOCUS**



## Quality Assurance

Pursuing the quality-oriented attitude of the company management and by implementing and establishing the quality management system of ISO 9001: 2015, ISO 22000: 2018, and also receiving valid FSSC22000 international certificate from SGS, experts working for Quality Assurance Section of Tabriz Paryan Plast Industrial Company perform all the processes and activities and tasks in a systematically planned and controlled manner. With the aim of increasing the level of customer satisfaction, this section monitors the entire production path with a quality view and by controlling the documents and guiding and directing at each stage, it can assure its consumers that the product is of the required quality. In this regard, the experts of this unit are trying to implement their health and quality policies with all their might to continuously improve and achieve the quality goals of the organization.

کارشناسان واحد تضمین کیفیت شرکت صنایع پریان پلاست تبریز با توجه به لگزش کیفیت محور مدیریت مجموعه و بواسطه پیاده سازی و استقرار سیستم مدیریت کیفیت، ISO 9001:2015 و هم چنین دریافت گواهینامه معتبر بین المللی FSSC22000 از شرکت SGS، تمامی فرآیندها و فعالیتها و وظایف سازمان را به شکلی سیستماتیک، برنامه ریزی، کنترل و به اجرا درآورده اند. این واحد با هدف افزایش میزان سطح رضایتمندی مشتری، کل مسیر تولید محصول را با دید کیفی تحت نظر داشته و با کنترل مستندات و هدایت و جهت دهی در هر مرحله می تواند این اطمینان را به مصرف کنندگان خود بدهد که محصول تولید شده از کیفیت لازم برخوردار می باشد. در همین راستا کارشناسان این واحد در تلاش هستند تا با تمام توان سیاست های بهداشتی و کیفی خود را جهت بهبود مستمر و تحقق اهداف کیفی سازمان اعمال نمایند.





## Production

The production section of Tabriz Paryan Plast Industries Company, as the beating heart of the complex, tries to produce the products in accordance with the relevant standards and samples approved by the customer with its specialized and experienced personnel in the field of IML container production, as well as the establishment of several production lines with advanced German drive and all-electric Japanese machines and fully automatic equipment for labeling and collecting the produced parts without the intervention of human beings and in a completely hygienic environment. The strategy of this section, in line with the quality control, is to focus on producing a quality product, high efficiency, reducing downtime and waste.

واحد تولید شرکت پریان پلاست به عنوان قلب تپنده مجموعه با در اختیار داشتن پرسنل متخصص و مجرب در زمینه تولید ظروف IML و هم چنین استقرار چلچین خط تولید با دستگاه ها و ماشین آلات پیشرفته های درایو آلمانی و تمام الکتریک ژاپنی و تجهیزات تمام اتوماتیک جهت لیبل گذاری و جمع آوری قطعات تولید شده بدون دخالت دست نیروی انسانی و در فضایی کاملاً بهداشتی سعی در تولید محصول مطابق استاندارد های مربوطه و نمونه مورد تایید مشتری دارد. استراتژی این واحد همگام با واحد کنترل کیفیت تمرکز بر تولید محصول با کیفیت، راندمان کاری بالا، کاهش توقفات و ضایعات می باشد.







WE ARE CONCERNED  
WITH PACKAGING





## Quality Control

Quality control of Tabriz Paryan Plast Industries Company, as one of the most important operational units of this complex, in an environment with advanced laboratory equipment and by using experienced and skilled experts controls all stages before, during and after production activities, including the incoming of raw materials and master batch and licensing approval, receiving raw materials and packaging requirements from the warehouse, licensing the production of compliant products, etc. in accordance with control criteria, inspection and by measuring and monitoring quality parameters and performing relevant tests in accordance with the defined standards. Recently, this section has set up a microbial laboratory with the ability to study microbial loads and inanimate particles using modern devices and methods.

واحد کنترل کیفیت شرکت پریان پلاست تبریز به عنوان یکی از مهمترین واحدهای عملیاتی این مجموعه در محیطی با تجهیزات پیشرفته آزمایشگاهی و با بهره گیری از کارشناسان مجرب و زنده تمامی مراحل قبل، حین و بعد از فعالیت های تولید محصول را اعم از ورود مواد اولیه و مسترچ و صدور مجوز تایید، دریافت مواد اولیه و ملزومات بسته بندی از انبار، صدور مجوز تولید محصول منطبق و... را مطابق معیارهای کنترلی، بازرسی و با اندازه گیری و پایش پارامترهای کیفی و انجام آزمایشات مربوطه مطابق استانداردهای تعریف شده تحت کنترل قرار می دهد. این واحد به تازگی با راه اندازی آزمایشگاه میکروبی توانایی بررسی بار میکروبی و ذرات غیر زنده با استفاده از دستگاه ها و روشهای روز را دارد.



## High Quality & Hygienic IML Packaging

Paryan Plast has integrated production with hygiene and quality by combining the opportunities of today's technologies with the market experience that has been going on for years. The most important responsibilities of the company are quality production and hygiene requirements.

پریان پلاست با تلفیق فرصت های فناوری امروزی با تجربه بازار که سال هاست ادامه دارد، تولید را با بهداشت و کیفیت ادغام کرده است. مهمترین مسئولیت این شرکت کیفیت تولید و الزامات بهداشتی است.

## High Quality Printing

Having the equipment of the world's leading machinery manufacturers in this sector, the company see that as a part of quality life.

شرکت پریان پلاست با داشتن تجهیزات ماشین آلات پیشرو در زمینه چاپ، وجود آن را بخشی از زندگی با کیفیت می داند.







**Highest  
Standard  
Packaging**





QUALITY  
IS  
OUR  
DUTY.





Cube IML Containers  
(Food)

N.C. (mm)			Height	Width	Length
1200 gr	PPS 160	Body	71.55	127	189
		Lid		127	189
750 gr	PPS 150	Body	47.4	127	189
		Lid		127	189
400 gr	PPS 140	Body	50.4	101.6	133.11
		Lid		101.6	133.11
400 gr (12X12)	PPS 130	Body	55	120	120
		Lid		120	120
400 gr	PPS 120	Body	61	90	130
		Lid		90	130
350 gr	PPS 110	Body	48	90	130
		Lid		90	130
200gr	PPS 350	Body	35.5	90	130
		Lid		90	130
180 gr	PPS 100	Body	30	90	130
		Lid		90	130



Oval IML Containers  
(Food)

N.C. (mm)			Height	Width	Length
1000 gr	PPS 180	Body	84	128	197
		Lid		128	197
750 gr	PPS 170	Body	141.2	69.38	125.18
		Lid		69.38	125.18



Round IML Containers  
(Food)

N.C. (mm)			Height	Diameter
10 Litre (P)	PPS 280	Body	249.50	253.29
		Lid		253.29
2000 gr	PPS 250	Body	131	180
		Lid		180
1750 gr	PPS 240	Body	130.8	180
		Lid		180
1500 gr	PPS 210	Body	141.9	138
		Lid		138
1200 gr	PPS 310	Body	78.60	180
		Lid		180
900 gr	PPS 220	Body	125	120.5
		Lid		120.5
800 gr	PPS 200	Body	92.598	138
		Lid		138
600 gr	PPS 190	Body	62.5	138
		Lid		138
500 gr	PPS 320	Body	119	92
		Lid		92
400 gr	PPS 330	Body	96	92
		Lid		92
250 gr	PPS 340	Body	99	74





Plastic Cap  
(Food)

Size		Height	Diameter
99	PPS 300	6.70	102.7
99	PPS 300	7.50	102.7



Round IML Containers  
(Chemical)

N.C. (mm)			Height	Diameter
20 Litre (L)	PPS 290	Body	267.21	326.27
		Lid		326.27
10 Litre (L)	PPS 270	Body	216.58	266.85
		Lid		266.85
5 Litre	PPS 260	Body	173.61	213.77
		Lid		213.77







## Marketing and Sales

The growth of profitability in the market is certainly one of the main goals of economic institutions and enterprises, and one of the important factors in assessing the growth rate and profitability of these institutions is their sales. The sales and marketing team of Tabriz Paryan Plast Company exerts all its efforts to allocate a major share of packaging market to the company, by identifying the target market and simultaneously applying the principles and techniques of professional and sales system by creating commitment and trust and gaining continuous customer satisfaction. Those companies with sales clerks of high potential in applying interactional behavior with customers have a high potential to gain competitive advantage. Therefore, interactive behavior with customers plays a crucial role in the sales process.

**Tabriz Paryan Plast Industries Company is here with you to actualize the dream of packaging your product by using all its resources ranging from prototype design and order to make a special mold to producing and sending the product.**

به طور یقین رشد سودآوری در بازار یکی از اهداف اصلی مؤسسات و بنگاه های اقتصادی است و یکی از عوامل مهم در ارزیابی میزان رشد و سودآوری این مؤسسات نیز میزان فروش آن ها است. تیم فروش و بازاریابی شرکت پریان پلاست تبریز با شناسایی بازار هدف و بکارگیری همزمان اصول و فنون حرفه ای و سیستمی فروش با ایجاد تعهد و اعتماد و کسب رضایت مستمر مشتریان تمامی تلاش خود را در جهت تخصیص سهم عمده بازار بسته بندی به شرکت دارد . شرکت هایی که فروشندگانی با توانایی بالا، در به کارگیری رفتارهای تعاملی با مشتریان دارند، از پتانسیل بالایی در به دست آوردن مزیت رقابتی برخوردارند. بنابراین رفتار تعاملی با مشتریان نقش مهمی در فرایند فروش بازی می کند.

شرکت پریان پلاست تبریز اینجاست تا با بکارگیری تمام منابع خود از طراحی نمونه اولیه و سفارش ساخت قالب اختصاصی گرفته تا تولید محصول و ارسال آن در کنار شما باشد و رویای بسته بندی محصول شما را به حقیقت تبدیل نماید.

AS UNIQUE  
AS YOUR  
PRODUCT







**YOUR PRODUCT  
OUR RESPONSIBILITY**







## CERTIFICATE HONORS





Exhibition

Exhibition



[www.paryanplast.com](http://www.paryanplast.com)

ADDING CARE TO YOUR PRODUCT

